

# **—** TONINO 50

CH528T

## **BARBECUE CHARBON**











## **INFORMATION TECHNIQUES**

Dimensions du produit : L  $102 \times 171 \times H 90 \text{ cm}$ . Dimension du carton : L  $68 \times 154 \times H 32 \text{ cm}$  Surface de cuisson : L  $42 \times 41,5 \text{ cm}$ . Poids brut : 18,2kg. Poids net : 15,2kg.

Structure en acier noir et surface de cuisson en acier émaillé. Fonctionne au charbon. Avec un système de ventilation & un panier de combustion réglable. Garantie 2 ans.

#### LES + PRODUITS

- Surface de cuisson de deux grilles
- Système de ventilation + panier de combustion réglable en hauteur
- Tablette latérale
- Facile à déplacer avec ses roues et sa poignée
- Design moderne pour un bbq compact

### **PRODUITS COMPLEMENTAIRES**











